OGŁOSZENIE O KONKURSIE

***Nr sprawy*: OLR/KO/Lekarze/12/2021**

na udzielanie świadczeń zdrowotnych na rzecz pacjentów Ośrodka Leczniczo - Rehabilitacyjnego „Pałac Kamieniec" Sp. z o.o. z siedzibą w Kamieńcu, przy ul. Polnej 2, w okresie od 1 sierpnia 2021r. do 31 grudnia 2021r.

1. Działając na podstawie art. 26 ustawy z dnia 15 kwietnia 2011r. o działalności leczniczej (t.j. Dz. U. z 2020r., poz. 295) oraz ustawy z dnia 27 sierpnia 2004r. o świadczeniach opieki zdrowotnej finansowanej ze środków publicznych (t.j. Dz. U. z 2020r, poz. 1398 z późn. zm.), *Ośrodek Leczniczo – Rehabilitacyjny „Pałac Kamieniec" Sp. z o.o.* z siedzibą w Kamieńcu przy ul. Polnej 2, ogłasza Konkurs na udzielanie świadczeń zdrowotnych, w zakresie:

Specjalistycznych usług lekarskich w zakresie pediatrii

na rzecz pacjentów Ośrodka Leczniczo – Rehabilitacyjnego „Pałac Kamieniec" Sp. z o.o.

w okresie od 1 sierpnia 2021r. do 31 grudnia 2021r.

2. Warunki udziału w postępowaniu oraz sposób przeprowadzenia konkursu określone są w: *Regulaminie przeprowadzania konkursu ofert*, *Szczegółowych Warunkach Konkursu Ofert* , które wraz z formularzem ofertowym i projektem umowy są do pobrania w siedzibie Ośrodka lub ze strony internetowej Ośrodka: http://www.olr-kamieniec.pl z chwilą ogłoszenia konkursu tj. **od dnia 09.07.2021r.**

3. Do kontaktu z Wykonawcami uprawniony jest Kierownik Podmiotu Leczniczego lek. med. Aleksandra Rusin - Glazer, codziennie od poniedziałku do piątku w godz. 13^{00}- 15^{00} , pod nr tel. 32 233 78 77.

4. Oferty należy składać w formie pisemnej pod rygorem nieważności w zamkniętej kopercie z dopiskiem: „*Konkurs ofert na udzielanie świadczeń zdrowotnych w zakresie specjalistycznych usług lekarskich z dopiskiem nie otwierać przed dniem 21.07. 2021r. godz.10 15* , osobiście w siedzibie Zamawiającego w sekretariacie lub za pośrednictwem poczty / kuriera do dnia **21.07.2021.do godz. 10^{00}** .
Ofertę można złożyć w formie elektronicznej, dokumenty wymagające podpisu (formularz oferty, oświadczenia) winny być odręcznie podpisane i zeskanowane (format pdf, jgp) i dołączone do oferty na adres mailowy: *sekretariat@olr-kamieniec.pl*
UWAGA: Oferta przesłana pocztą będzie potraktowana jako złożona w terminie, jeżeli data stempla pocztowego(data nadania) nie jest późniejsza niż termin składania ofert i wpłynie do siedziby Ośrodka najpóźniej przed wyznaczonym terminem otwarcia ofert.

5. Otwarcie ofert nastąpi w siedzibie Ośrodka w dniu **21.07.2021r. o godz. 10:15 .**

6. Kryterium oceny ofert stanowi:

- cena za jednostkę udzielania świadczeń zdrowotnych,

7. Oferty nie spełniające któregokolwiek z wymogów konkursu będą odrzucone.

8. Ogłoszenie rozstrzygnięcia konkursu ofert zostanie umieszczone na stronie internetowej Ośrodka: http://www.olr-kamieniec.pl, oraz tablicy ogłoszeń mieszczącej się w siedzibie Ośrodka.

9. Postępowanie konkursowe zostanie przeprowadzone zgodnie z obowiązującymi w tym zakresie przepisami.

10. Udzielający zamówienia zastrzega sobie prawo unieważnienia konkursu ofert w sytuacjach określonych w § 5 Regulaminu Konkursu.

11. Przyjmujący zamówienie mają prawo do składania protestów i odwołań dotyczących przebiegu konkursu, w trybie i na zasadach określonych w Regulaminie Konkursu.

Kamieniec, dnia 09.07.2021r. ……..

Prezesa Zarządu
Bożena Mocha-Dziechciarz