

# OGŁOSZENIE O KONKURSIE

znak sprawy: OLR/KO/Lekarz psychiatra/2/2023

## na udzielanie świadczeń zdrowotnych na rzecz pacjentów Ośrodka Lecznico - Rehabilitacyjnego „Pałac Kamieniec” Sp. z o.o. z siedzibą w Kamieńcu, przy ul. Polnej 2, w okresie 12 miesięcy od dnia zawarcia umowy

1. Działając na podstawie art. 26 ustawy z dnia 15 kwietnia 2011r. o działalności leczniczej (t.j. Dz. U. z 2022r., poz. 633z późn.zm. ) oraz ustawy z dnia 27 sierpnia 2004r. o świadczeniach opieki zdrowotnej finansowanej ze środków publicznych (t.j. Dz. U. z 2022r, poz. 2561 z późn. zm. ), *Ośrodek Lecznico – Rehabilitacyjny „Pałac Kamieniec” Sp. z o.o.* z siedzibą w Kamieńcu przy ul. Polnej 2, ogłasza Konkurs na udzielanie świadczeń zdrowotnych, w zakresie:

### **Specjalistycznych usług lekarskich- psychiatria dzieci i młodzieży**

na rzecz pacjentów Zakładu Pielęgnacyjno- Opiekuńczego Psychiatrycznego działającego w strukturach Ośrodka Lecznico – Rehabilitacyjnego „Pałac Kamieniec” Sp. z o.o.,

### **w okresie 12 miesięcy od dnia zawarcia umowy**

2. Warunki udziału w postępowaniu oraz sposób przeprowadzenia konkursu określone są w: *Regulaminie przeprowadzania konkursu ofert, Szczegółowych Warunkach Konkursu Ofert*, które wraz z formularzem ofertowym i projektem umowy są do pobrania w siedzibie Ośrodka lub ze strony internetowej Ośrodka: <http://www.olr-kamieniec.pl> z chwilą ogłoszenia konkursu tj. **od dnia 22.03.2023r.**

3. Do kontaktu z Przyjmującym zamówienie uprawniony jest Kierownik Podmiotu Leczniczego, codziennie od poniedziałku do piątku w godz. 11<sup>00</sup>- 14<sup>00</sup>, pod nr tel. 32 233 78 77.

4. Oferty należy składać w formie pisemnej pod rygorem nieważności w zamkniętej kopercie z dopiskiem: *„Konkurs ofert na udzielanie świadczeń zdrowotnych w zakresie specjalistycznych usług lekarskich- psychiatria dzieci i młodzieży z dopiskiem nie otwierać przed dniem 12.04. 2023r. godz.10<sup>30</sup>*, osobiście w siedzibie Zamawiającego w sekretariacie lub za pośrednictwem poczty / kuriera do dnia **12.04.2023.do godz. 10<sup>00</sup>**.

**Ofertę można złożyć w formie elektronicznej, dokumenty wymagające podpisu (formularz oferty, oświadczenia) winny być odręcznie podpisane i zeskanowane (format pdf, jpg) i dołączone do oferty na adres mailowy: [sekretariat@olr-kamieniec.pl](mailto:sekretariat@olr-kamieniec.pl)**

**UWAGA:** Oferta przesłana pocztą będzie potraktowana jako złożona w terminie, jeżeli data stempla pocztowego( data nadania) nie jest późniejsza niż termin składania ofert i wpłynie do siedziby Ośrodka najpóźniej przed wyznaczonym terminem otwarcia ofert.

5. Otwarcie ofert nastąpi w siedzibie Ośrodka w dniu **12.04.2023r. o godz. 10<sup>30</sup>**.

6. Kryterium oceny ofert stanowi:

- cena za jednostkę udzielania świadczeń zdrowotnych,

7. Oferty nie spełniające któregokolwiek z wymogów konkursu będą odrzucone.

8. Ogłoszenie rozstrzygnięcia konkursu ofert zostanie umieszczone na stronie internetowej Ośrodka: <http://www.olr-kamieniec.pl>, oraz tablicy ogłoszeń mieszczącej się w siedzibie Ośrodka.

9. Postępowanie konkursowe zostanie przeprowadzone zgodnie z obowiązującymi w tym zakresie przepisami.

10. Udzielający zamówienia zastrzega sobie prawo unieważnienia konkursu ofert w sytuacjach określonych w § 5 Regulaminu Konkursu.

11. Przyjmujący zamówienie mają prawo do składania protestów i odwołań dotyczących przebiegu konkursu, w trybie i na zasadach określonych w Regulaminie Konkursu.

Kamieniec, dnia 22.03.2023r.

.....

Prezesa Zarządu  
Anna Somiak